

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
АО "Екатеринбурггаз"

В.В.Боровиков

" " 20 г.

Вводится с 01.01.2017 г.

ПРЕЙСКУРАНТ № 14 за 2017 г.  
Проведение контроля качества сварных соединений

Код	Наименование работы (услуги)	Единица изме- рения	Цена без НДС (руб)	Цена с НДС (руб)
	1	2	14	15
1	Контроль качества сварных соединений внешним осмотром и измерениями		0.00	0.00
1.1	Контроль свар. соед. внеш. осмотром и измерениями D тр. до 108 мм (за 1 стык)	шт	113.56	134.00
1.2	Контроль свар. соед. внеш. осмотром и измерениями D тр. 159 мм, 219 мм (за 1 стык)	шт	152.54	180.00
1.3	Контроль свар. соед. внеш. осмотром и измерениями D тр. 273 мм (за 1 стык)	шт	190.68	225.00
1.4	Контроль свар. соед. внеш. осмотром и измерениями D тр. 325 мм (за 1 стык)	шт	238.14	281.00
1.5	Контроль свар. соед. внеш. осмотром и измерениями D тр. 426 мм (за 1 стык)	шт	266.10	314.00
1.6	Контроль свар. соед. внеш. осмотром и измерениями D тр. 530 мм (за 1 стык)	шт	304.24	359.00
1.7	Контроль свар. соед. внеш. осмотром и измерениями D тр. 630 мм (за 1 стык)	шт	353.39	417.00
1.8	Контроль свар. соед. внеш. осмотром и измерениями D тр. 720 мм (за 1 стык)	шт	401.69	474.00
1.9	Контроль свар. соед. внеш. осмотром и измерениями D тр. 820 мм (за 1 стык)	шт	449.15	530.00
1.10	Контроль свар. соед. внеш. осмотром и измерениями D тр. 1020 мм (за 1 стык)	шт	553.39	653.00
2	Контроль качества сварных соединений методом рентгенографии		0.00	0.00
2.1	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. до 57 мм включительно (за 1 стык)	шт	957.63	1 130.00
2.2	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. 76 мм, 89 мм, 108 мм (за 1 стык)	шт	1 048.31	1 237.00
2.3	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. 159 мм (за 1 стык)	шт	1 243.22	1 467.00
2.4	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. 219 мм, 273 мм (за 1 стык)	шт	1 340.68	1 582.00
2.5	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. 377 мм (за 1 стык)	шт	1 524.58	1 799.00
2.6	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. 426 мм (за 1 стык)	шт	1 623.73	1 916.00
2.7	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. 530 мм (за 1 стык)	шт	1 722.03	2 032.00
2.8	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. 630 мм (за 1 стык)	шт	1 902.54	2 245.00
2.9	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. 720 мм (за 1 стык)	шт	2 661.86	3 141.00
2.10	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. 820 мм (за 1 стык)	шт	3 051.69	3 601.00
2.11	Контроль свар. соед. методом рентгенографии D тр. 1020 мм (за 1 стык)	шт	4 095.76	4 833.00
3	Контроль качества сварных соединений полиэтиленовых труб ультразвуковым методом		0.00	0.00
3.1	Контроль свар. соед. полиэтилен. труб ультразвуковым методом D тр. 63 мм (за 1 стык)	шт	753.39	889.00
3.2	Контроль свар. соед. полиэтилен. труб ультразвуковым методом D тр. 110 мм (за 1 стык)	шт	850.00	1 003.00
3.3	Контроль свар. соед. полиэтилен. труб ультразвуковым методом D тр. 160 мм (за 1 стык)	шт	963.56	1 137.00
3.4	Контроль свар. соед. полиэтилен. труб ультразвуковым методом D тр. 225 мм, D тр. 250 мм, D тр. 280 мм (за 1 стык)	шт	1 106.78	1 306.00
3.5	Контроль свар. соед. полиэтилен. труб ультразвуковым методом D тр. 315 мм (за 1 стык)	шт	1 336.44	1 577.00
3.6	Контроль свар. соед. полиэтилен. труб ультразвуковым методом D тр. 400 мм (за 1 стык), D тр. 450 мм (за 1 стык)	шт	1 594.07	1 881.00
4	Измерение толщины металлических (полиэтиленовых) труб ультразвуковым способом		0.00	0.00

Код	Наименование работы (услуги)	Единица изме- рения	Цена в руб. (без НДС)	Цена с НДС
	1	2	14	15
4.1	Измерение толщины металлических (полиэтиленовых) труб (за 1 измерение)	шт	381.36	450.00
5	Измерение твердости основного металла и металла шва		0.00	0.00
5.1	Измерение твердости основного металла (за 1 измерение)	шт	630.51	744.00
6	Механические испытания образцов сварных соединений (металл, полиэтилен)		0.00	0.00
6.1	Мех. испытание на растяжение, при толщине стенки до 12 мм (за 1 образец)	шт	1 261.86	1 489.00
6.2	Мех. испытание на растяжение, при толщине стенки от 13 до 30 мм (за 1 образец)	шт	1 622.88	1 915.00
6.3	Мех. испытание на изгиб, при толщине стенки до 12 мм (за 1 образец)	шт	811.86	958.00
6.4	Мех. испытание на изгиб, при толщине стенки от 13 до 30 мм (за 1 образец)	шт	1 172.03	1 383.00
6.5	Мех.испытание на сплющивание, при толщине стенки до 30 мм (за 1 образец)	шт	722.03	852.00
7	Проверка документации при проведении контроля качества сварных соединений на соответствие НТД (за комплект документов)	компл	2 254.24	2 660.00

Примечания:

1. Стоимость материалов и транспортные расходы оплачиваются дополнительно.
2. При выполнении работ в зимнее время применять повышающий коэффициент  $K = 1,15$
3. При проведении работ в сложных условиях ( в траншеях, на эстакадах, с лесов, при затруднительном доступе к сварному соединению) применять коэффициент = 1,25
4. При проведении работ с навесных люлек, а также с конструкций и оборудования, когда основным средством, предохраняющим с высоты, является монтажный предохранительный пояс, применять коэффициент  $K=1.5$
5. При необходимости выполнения работ в сокращенные сроки (по требованию заказчика) к ценам применять повышающий коэффициент:  $K=2$

Исполнитель \_\_\_\_\_ С.Ю.Тимакова

Начальник Экономического отдела

 \_\_\_\_\_ Т.А.Чичерина